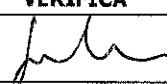

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 2 DATA EMISSIONE: 18/02/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
				PAGINA 1 DI 8	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

1. SCOPO DI FORNITURA	2
2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO	2
3. CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA	2
3.1 PIANIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ	2
3.2 REQUISITI DEL FORNITORE	3
3.3 MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLE ATTIVITÀ OGGETTO DELLE FORNITURA	5
3.4 CONTROLLI	7
3.5 COMUNICAZIONE CON ABC	7
4. DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC	7
4.1 DOCUMENTI DA CONSEGNARE IN SEDE DI OFFERTA	7
4.2 DOCUMENTI DA CONSEGNARE PRIMA/DURANTE E DOPO DELL'INIZIO DELLE ATTIVITÀ	8
5. NON CONFORMITÀ	8
6. VERIFICHE ISPETTIVE (AUDIT)	9
7. ALLEGATI	9

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 3	
				DATA EMISSIONE: 22/03/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
PAGINA 2 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

1. SCOPO DI FORNITURA

La fornitura prevede attività di tipo assistenziale tecnico finalizzate al servizio di Prima elaborazione del Documento di Valutazione del Rischio Meccanico per tutti i macchinari e le attrezzature presenti presso gli impianti di sollevamento/pretrattamento/trattamento delle acque reflue aziendali secondo quanto previsto dal D.Lgs.81/08 e s.m.i. e le norme tecniche UNI/EN/ISO/CEI di settore.

Gli impianti in esame **sono in numero di 35** e sono allocati presso il comune di Napoli e la provincia di Napoli, eccone il dettaglio:

Tale servizio prevede la valutazione del rischio macchine (marcate CE e non) presenti per ciascun sito al fine di determinare lo stato di conformità delle macchine, attrezzature e impianti mettendo in evidenza carenze documentali, anomalie tecniche e vizi palesi nonché di stesura di un piano di miglioramento con la definizione degli interventi da mettere in campo per la risoluzione definitiva della problematica ed in attesa della messa a norma con identificazione delle misure immediate di compensazione del rischio: procedure, messa fuori servizio, formazione etc...


2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

- ISO 45001:2018
- D.Lgs. 81/08 con relativi allegati e smi
- D.Lgs. 106/09
- Linee guida di settore
- Norme UNI/EN/ISO/CEI di settore
- EN 12100
- ISO 31000
- Direttiva Macchine CE, ultima rev.
- Elaborati tecnici, ove esistenti

3. CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

3.1 Pianificazione delle attività

Il fornitore aggiudicatario proporrà un programma di dettaglio dei lavori in cui saranno esplicitati i tempi e le modalità di erogazione del servizio, che dovranno essere approvati e validati da ABC.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 3 DATA EMISSIONE: 22/03/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
				PAGINA 3 DI 11	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP	DG/GS		DG		

Prima dell'inizio degli interventi, il personale tecnico del fornitore comunicherà le necessità, oltre ad eventuale materiale necessario, per lo svolgimento dell'intervento.

Il fornitore è tenuto a recepire, su richiesta ABC, procedure/istruzioni ABC nell'esecuzione delle attività oggetto di fornitura ed all'obbligo di riservatezza delle informazioni delle quali entrerà in possesso in conseguenza della specifica attività.

Il servizio in oggetto dovrà necessariamente completarsi **entro e non oltre i 6 mesi dal conferimento dell'incarico da ABC**.

Il servizio in oggetto non può essere subappaltato a terzi.

3.2 Requisiti del team di lavoro del Fornitore

Il team di lavoro dovrà essere composto da almeno n.4 persone di cui un capoprogetto e n.3 tecnici con comprovata esperienza nel settore Sicurezza sul Lavoro e Sicurezza delle Macchine.

Di questi 4 almeno il 50% dovrà essere laureato in Ingegneria Meccanica o Elettrica/Elettrotecnica.

Il capoprogetto dovrà possedere almeno 15 anni di comprovata esperienza nel settore HSE in ambiti metalmeccanici oppure di Ingegneria della Sicurezza/ della Manutenzione avendo anche ricoperto incarichi di Resp. della Manutenzione per aziende oppure aver effettuato progettazioni meccaniche ed elettriche di macchine ed impianti per altre aziende.


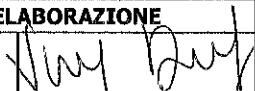


Tutti i componenti dovranno avere esperienza nella verifica e messa in sicurezza di macchine ed attrezzature.

Tutti i componenti dovranno avere qualifica per operare negli spazi confinati secondo il D.P.R. 177/2011

3.2.1 Requisiti specifici per attività in ambienti di lavoro confinati o sospetti di inquinamento

Si precisa che l'Impresa è tenuta alla integrale applicazione delle vigenti disposizioni in materia di valutazione dei rischi, sorveglianza sanitaria e misure di gestione delle emergenze.

L'impresa è, inoltre, tenuta a dare evidenza ad Abc del possesso dei requisiti di qualificazione previsti dal DPR 177/2011, per le lavorazioni in ambienti di lavoro confinati o di sospetto inquinamento. In particolare, l'impresa deve trasmettere ad Abc, in sede di

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 3	
				DATA EMISSIONE: 22/03/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
PAGINA 4 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

offerta, un'autocertificazione del possesso dei requisiti previsti dalla legislazione vigente per le attività in ambienti confinati o sospetti di inquinamento.

Ad attivazione del contratto il fornitore aggiudicatario è tenuto a trasmettere la documentazione di seguito specificata:

a) elenco del personale addetto alle lavorazioni in spazi confinati o sospetti di inquinamento, con evidenza che non sia inferiore al 30 per cento della forza lavoro impiegata per l'affidamento, con esperienza almeno triennale relativa a lavori in ambienti sospetti di inquinamento o confinati (suddetta attestazione può essere fornita anche mediante dichiarazione su carta intestata della ditta richiamando: la data di assunzione e di inizio attività in ambienti sospetti di inquinamento o confinati, relativamente al personale avente le caratteristiche di esperienza qui richieste).

b) evidenza che il personale di cui al punto a) sia assunto con contratto di lavoro subordinato a tempo indeterminato ovvero anche con altre tipologie contrattuali o di appalto, a condizione, in questa seconda ipotesi, che i relativi contratti siano stati preventivamente certificati ai sensi del Titolo VIII, Capo I, del decreto legislativo 10 settembre 2003, n. 276. (suddetta attestazione può essere fornita anche mediante dichiarazione su carta intestata della ditta richiamando la data di assunzione e la tipologia contrattuale di ogni singolo lavoratore).

c) evidenza di avvenuta effettuazione di attività di informazione e formazione di tutto il personale, ivi compreso il datore di lavoro, ove impiegato per attività lavorative in ambienti sospetti di inquinamento o confinati, specificamente mirato alla conoscenza dei fattori di rischio propri di tali attività. Tale formazione deve essere oggetto di verifica di apprendimento e aggiornamento (suddetta attestazione può essere fornita mediante attestato del corso di informazione-formazione ed addestramento in merito al rischio per attività lavorative in ambienti sospetti di inquinamento o confinati). Si precisa che il corso dovrà avere avuto una durata minima 8 ore e prevedere esplicitamente attività di addestramento come riportato al punto e) ;

d) evidenza del possesso di dispositivi di protezione individuale, strumentazione e attrezzature di lavoro idonei alla prevenzione dei rischi propri delle attività lavorative in ambienti sospetti di inquinamento o confinati ed evidenza di avvenuta effettuazione di attività di addestramento all'uso corretto di tali dispositivi, strumentazione e attrezzature (suddetta attestazione può essere fornita mediante dichiarazione su carta intestata della ditta che espliciti l'elenco dei DPI, della strumentazione e delle attrezzature in dotazione per le attività in spazi confinati, oltre che le schede tecniche delle stesse);

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 3	
				DATA EMISSIONE: 22/03/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
PAGINA 5 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

e) evidenza di avvenuta effettuazione di attività di addestramento di tutto il personale impiegato per le attività lavorative in ambienti sospetti di inquinamento o confinati, ivi compreso il datore di lavoro, relativamente alla applicazione di procedure di sicurezza coerenti con le previsioni di cui agli articoli 66 e 121 e dell'allegato IV, punto 3, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81(suddetta attestazione può coincidere con le specifiche riportate alla lettera c));

f) Specifica procedura scritta per l'esecuzione dei lavori in spazi confinati o ambienti con sospetto inquinamento da attuare durante tutte le fasi di lavoro in ambiente confinato o con sospetto inquinamento (nel particolare si richiede copia della procedura di lavoro in vigore prodotta dalla ditta in merito alle modalità di accesso e svolgimento delle attività in spazi confinati o ambienti con sospetto inquinamento).


3.3 Modalità di esecuzione delle attività oggetto delle forniture

Nel particolare si dovranno effettuare sopralluoghi presso i singoli siti e per ognuno di questi si dovrà:

1. Stilare un elenco delle macchine e delle attrezzature presenti presso i singoli siti oggetto dell'appalto con censimento attrezzature di lavoro con distinzione di tipologie e marcatura (marcate CE e non marcate CE) con verifica della documentazione tecnica a corredo di ogni singola macchina (dichiarazione CE).

2. Per ogni macchina ed attrezzatura presente si dovrà effettuare la verifica del livello di sicurezza che si concretizzerà con l'individuazione dei pericoli e con l'analisi del rischio, la produzione della documentazione e l'individuazione degli interventi tecnici necessari al raggiungimento di quanto richiesto dal D.Lgs. 81/2008 "Testo Unico sulla Sicurezza" con particolare riferimento all'allegato V e alla direttiva macchine 2006/42/CE ed alle norme tecniche di settore UNI/EN/ISO/CEI

3. Individuazione, con dettaglio in elenco, di tutti gli interventi necessari per l'adeguamento delle singole macchine e delle attrezzature con stesura di un piano di

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE		STATO DOCUMENTO: REV 3		
			DATA EMISSIONE: 22/03/21		
			CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d		
PAGINA 6 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP	<i>[Signature]</i>	DG/GS	<i>[Signature]</i>	DG	<i>[Signature]</i>




miglioramento per la definizione degli interventi da mettere in campo per la risoluzione definitiva della problematica di ogni macchina/attrezzatura esaminata di tutti gli impianti.

4. In attesa della messa a norma procedere con identificazione delle misure immediate di compensazione del rischio: procedure, messa fuori servizio, formazione etc.. Si chiede quindi di realizzare una Scheda Sicurezza Macchina, che riporti le informazioni sui rischi, le misure di sicurezza presenti, divieti da rispettare, DPI previsti e misure comportamentali da adottare, comprese le operazioni per la messa in sicurezza dell'attrezzatura (0-energy)

Si precisa che la formazione di cui al punto 4 esula della presente specifica tecnica.

I Documenti di Valutazione dei Rischi, **redatti per ogni singolo sito**, dovranno contenere almeno:

- a) una relazione sulla valutazione dei rischi per la sicurezza e la salute durante il lavoro, nella quale sono specificati i criteri adottati per la valutazione stessa;
- b) l'individuazione delle misure di prevenzione e di protezione e dei dispositivi di protezione individuale, conseguente alla valutazione di cui alla lettera a);
- c) il programma delle misure ritenute opportune per garantire il miglioramento nel tempo dei livelli di sicurezza delle macchine/attrezzature ed impianti con dettaglio tecnico degli interventi da effettuare per la messa a norma degli stessi;
- d) l'individuazione delle procedure per l'attuazione delle misure da realizzare, nonché dei ruoli dell'organizzazione aziendale che vi debbono provvedere, a cui devono essere assegnati unicamente soggetti in possesso di adeguate competenze e poteri;
- e) l'indicazione dei nominativi delle figure di Sicurezza che ha partecipato alla valutazione del rischio;
- f) l'individuazione delle mansioni che eventualmente espongono i lavoratori a rischi specifici che richiedono una riconosciuta capacità professionale, specifica esperienza, adeguata formazione e addestramento nell'ambito del rischio macchine;

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE			STATO DOCUMENTO: REV 3	
				DATA EMISSIONE: 22/03/21	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d	
PAGINA 7 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

- g) L'analisi dei rischi delle singole macchine ed attrezzature presenti secondo metodologie riconosciute a livello internazionale con quantificazione degli stessi;
- h) Piano di Miglioramento delle singole macchine corredati di dettagli fotografici per ogni singola macchina/attrezzatura ed impianto;
- i) Completamento della valutazione dei rischi (DVR) con la gestione dei rischi residui

Dovranno essere effettuati uno o più sopralluoghi presso i diversi ambienti di lavoro con la consultazione del SPP, dei Responsabili di sito ed eventualmente dei Rappresentanti dei lavoratori per la Sicurezza e del medico competente.

Eventuali planimetrie, fotografie e quanto altro necessario per la stesura della VDR resta a carico dell'aggiudicatario.

Sulla base delle informazioni raccolte dovrà essere redatta una bozza del documento di valutazione dei rischi, con l'individuazione dei rischi accertati, le relative misure di prevenzione e protezione e il programma di miglioramento con gli interventi ritenuti necessari.

3.4 Controlli

ABC si riserva di effettuare, nel corso della fornitura, controlli di corrispondenza – in termini quali-quantitativi - tra il contenuto delle presenti specifiche tecniche e le attività svolte dal fornitore.

3.5 Comunicazione con ABC

Il riferimento sono il RSPP di ABC nonché il Direttore Tecnico con tutti i loro collaboratori.

4. DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC

4.1 Documenti da consegnare in sede di offerta

- ✓ Certificazione aziendale di SG qualità certificato secondo lo standard UNI EN ISO 9001 e ISO 14001 e ISO 45001 avente come scopo le attività di consulenza e servizi associati al settore qualità, ambiente e salute e sicurezza sul lavoro.
- ✓ CV del capoprogetto e di tutti i tecnici che parteciperanno al servizio e che attestino l'esperienza decennale nel settore del Rischio macchine e

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE		STATO DOCUMENTO: REV 3		
			DATA EMISSIONE: 22/03/21		
			CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d		
PAGINA 8 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

progettazione/adequamento/automazione di macchine ed attrezzature per le aziende, dimostrabile attraverso almeno n.10 ordini di lavoro di elaborazione di DVR specifici sulla Verifica e Valutazione Rischio macchine ed attrezzature negli ultimi 10 anni.

- ✓ Il capoprogetto deve possedere almeno 15 anni di comprovata esperienza nel settore HSE in ambiti metalmeccanici oppure di Ingegneria della Sicurezza/ della Manutenzione avendo anche ricoperto incarichi di Resp. della Manutenzione per aziende oppure aver effettuato progettazioni meccaniche ed elettriche di macchine ed impianti per altre aziende.
- ✓ Laurea in ingegneria meccanica o elettrica/elettrotecnica di almeno il 50% del team di lavoro.
- ✓ Qualifica del personale che eseguirà le attività ad operare negli spazi confinati secondo il D.P.R. 177/2011

4.2 Documenti da consegnare prima/durante e dopo dell'inizio delle attività

- Programma dei Lavori con dettaglio dei tempi e delle modalità di intervento
- Elenco del personale che eseguirà il servizio con esplicita indicazione del capoprogetto e cv dei partecipanti al progetto

Inoltre, al termine degli interventi, il fornitore provvederà a consegnare bozza definitiva di tutta la documentazione al RSPP per la validazione in formato digitale modificabile ed conseguentemente all'approvazione di ABC il documento definitivo, anche in formato digitale editabile e cartaceo, con i relativi rapporti di prova firmati da tecnici abilitati come definito da legge.

5. NON CONFORMITÀ

In caso di riscontro di una Non Conformità nell'esecuzione delle attività di cui alla presente specifica, ABC provvede ad aprire una non conformità. Il fornitore dovrà individuare le azioni correttive e i relativi tempi di applicazione e darne comunicazione ad ABC entro 10 giorni dalla data di notifica della non conformità.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURA SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA IN MATERIA DI SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO PER RISCHIO MACCHINE DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO/PRE-TRATTAMENTO E TRATTAMENTO ACQUE		STATO DOCUMENTO: REV 3		
			DATA EMISSIONE: 22/03/21		
			CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. IGES01): d		
PAGINA 9 DI 11					
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
RSPP		DG/GS		DG	

6. VERIFICHE ISPETTIVE (AUDIT)

L'impresa è tenuta a dichiarare la propria disponibilità a far effettuare verifiche ispettive (audit) da parte di ABC, secondo date e modalità che saranno preventivamente comunicate da ABC stessa, garantendo disponibilità di risorse e accesso ai documenti necessari nel corso dello svolgimento degli audit. L'impresa si impegna, in tal caso, a fornire preventivamente ad ABC informazioni dettagliate sui rischi specifici presenti nei propri siti oggetto di verifica.

7. ALLEGATI

- n.a.